



# BYD-CASTROSUA 12-metre eBus

## INFORMACIÓN GENÉRICA

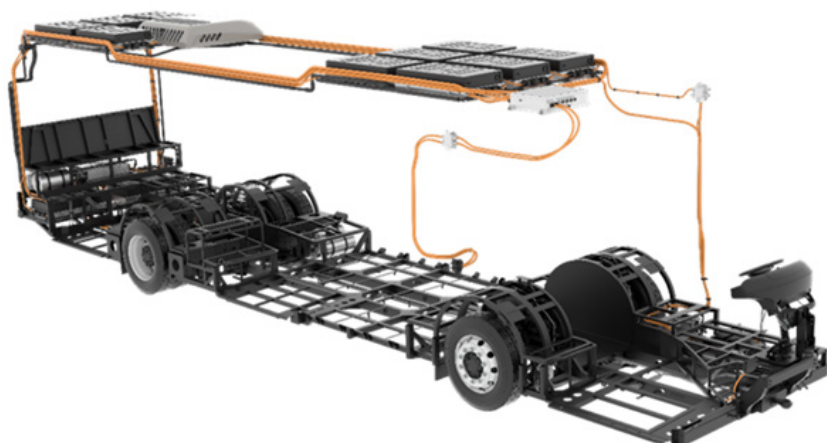
- Propulsión 100% eléctrica.
- Orientado al transporte urbano
- Versión Piso Bajo
- Longitud: 12.200 mm
- Equipado con tres puertas.

## HOMOLOGACIONES

- Clase I
- Reglamento 118.03
- Reglamento 66.02
- Reglamento 100.02
- Reglamento 138.01
- Reglamento 107.07

## VENTAJAS CARROCERÍA

- Carrocería Nelec de Castrosua
- Premio Diseño Red Dot Design Award
- Es el vehículo más ligero del mercado en sus dimensiones.
- Altamente personalizable.
- Incorpora nuevos materiales ligeros y sostenibles.
- Innovación y diseño íntegro en 3D por Castrosua.
- Facilita las reparaciones y mejora la durabilidad.
- Accesibilidad total y amplios espacios para sillas de ruedas.
- Nueva arquitectura estructural y electromecánica.
- Canalización exclusiva para el aire acondicionado, mejor eficiencia energética.
- Máxima ergonomía del puesto de conductor.
- Mejoras en el campo de visión.
- Mayor seguridad en puertas con borde sensible integrado.





## **EQUIPAMIENTO CARROCERÍA**

- Dos espacios para sillas de ruedas
- 3 Puertas eléctricas: Delantera de doble hoja con sensor antiatrapamiento y las otras doble hoja "tipo metro".
- Rampas telescópica y manual de Hidral
- Aire acondicionado Thermoking Athenia con bomba de calor
- Antivaho frío/ calor.
- Iluminación LED indirecta interior.
- Iluminación Full LED exterior.
- Cámaras exteriores y pantallas interiores en lugar de retrovisores
- Ventana conductor de accionamiento eléctrico y calefactada
- Brazos de limpiaparabrisas independientes
- Arquillas interiores y exteriores para acceder fácilmente a los componentes mecánicos

## **BATERÍA**

BYD es la primera empresa del mundo en industrializar completamente la batería de hierro-fosfato. Esta batería de alto rendimiento es segura, estable, respetuosa con el medio ambiente y presenta una vida útil más larga.

### **Seguridad:**

Para garantizar la estabilidad y seguridad de la batería, la batería de fosfato de hierro integrada en los autobuses BYD ha sido sometida a numerosas y rigurosas pruebas, como las de incendio, perforación con clavos, aplastamiento, caída, horneado, cortocircuito, etc.

### **Altas prestaciones:**

Con la tecnología contrastada de BYD, nos esforzamos por garantizar el funcionamiento diario con una sola carga y una autonomía de hasta 450 km.

### **Garantía de larga duración para la batería:**

Con la máxima confianza en la calidad de las baterías, BYD ofrece una garantía a largo plazo para las mismas.

### **Respetuoso con el medio ambiente:**

Por supuesto, los autobuses impulsados por baterías son intrínsecamente mejores para el medio ambiente que las alternativas de combustibles fósiles. BYD va un paso más allá y se asegura de que las propias baterías también sean respetuosas con el medio ambiente.

## **BTMS**

### **Mantener la temperatura**

El BTMS (Battery Thermal Management System), desarrollado por BYD, es un sistema de gestión térmica de líquidos que garantiza que la temperatura de la batería se mantenga al nivel óptimo de funcionamiento. Esto aumenta la seguridad y la fiabilidad del sistema de baterías, lo que prolonga su vida útil y permite que el vehículo funcione en condiciones meteorológicas extremas.

### **Gestión de la seguridad:**

Supervisión en tiempo real del voltaje, la temperatura, la tensión y el rendimiento del aislamiento para evitar la sobrecarga de la batería y protegerla también contra la sobredescarga.

## **CARGA**

### **Múltiples soluciones de carga:**

BYD ofrece varias soluciones para satisfacer todas las posibilidades de carga. La solución de carga rápida de CC está disponible con alta potencia de carga. La interfaz de carga utiliza el estándar IEC 62193-3 Combo-2. Y el protocolo de comunicación de carga cumple con la norma ISO 15118.

También está disponible la carga por pantógrafo, tanto en versión panto-up como panto-down. Todos los equipos de carga que BYD proporciona son fáciles de instalar, utilizar y mantener.

## **MOTOR**

### **Potencia del motor**

Motores grandes en cubo de rueda (2 x 150 kW)

### **Rueda lateral de motor**

1. Electronic Differential System permite girar las ruedas interiores y exteriores a diferentes velocidades con mayor precisión
2. Alta eficacia de transmisión y bajo nivel de ruido
3. Consume menos energía y ofrece más espacio en el habitáculo.

## **CONTROLADOR DEL MOTOR 6 EN 1**

Como resultado de su tecnología de vanguardia, el revolucionario controlador de motor 6 en 1 de BYD integra seis componentes críticos en un único módulo compacto para mejorar la eficiencia, la fiabilidad y la facilidad de mantenimiento.

### **6 Componentes eléctricos principales integrados**

- 1x Distribuidor de alto Voltaje.
- 2x Controladores de motor.
- 1x Controlador del motor de dirección Integración de productos.
- 1x Controlador del compresor de aire.
- 1x Convertidor CC-CC.

### **Principales ventajas**

- Alta integración.
- Reparación ultrarrápida en carretera - Cambio de unidad de control.
- 6 fuentes de fallo reparadas con 1 cambio de unidad.
- Reducción de espacio.
- Menor complejidad - menos cableado.
- Consumo reducido - un solo circuito de refrigeración.