

CARRILBUS

junio 2026

ÚNETE AL CLUB
RACE

SCANIA PHEV

Scania presentó en Madrid su estrategia global para el transporte de viajeros, basada en eficiencia energética, electrificación y servicios digitales, con la mirada puesta en la descarbonización en 2032.

Test Vehicle

Irizar

C

SCANIA

SCANIA

Reportaje

Solutions Days SCANIA



Escrito por

Juan Carlos Villarejo

SCANIA redefine el transporte de viajeros con su gama más avanzada

Hace unas semanas, en el marco incomparable del circuito de Madrid Jarama, la marca Scania hizo un gran despliegue de medios en el evento “Solution Days 2026”, para dar a conocer a sus clientes y prensa especializada de España y Portugal, las principales novedades tecnológicas de su gama actualizada de vehículos destinada al transporte de viajeros, así como los ambiciosos planes de futuro para una firma plenamente comprometida con el transporte sostenible de personas.

La marca sueca se ha fijado una férrea hoja de ruta para lograr un ambicioso objetivo de descarbonización con la vista puesta en el año 2032. Para ello, los ingenieros se apoyarán en tres pilares fundamentales, como son la eficiencia energética, el uso de combustibles renovables y electrificación, y por último, basando sus operaciones para lograr un transporte inteligente.

En busca de una neutralidad tecnológica, la marca intenta adaptar su propuesta para la mejor opción de transporte posible en cada situación. Centrados en el cliente, los valores de diferenciación y especialización, combinados con un alto rendimiento y eficiencia de su producto, dan lugar a una excelente calidad y reducción del coste operativo. Cabe destacar el esfuerzo de la marca por ofrecer el mejor asesoramiento a sus clientes. En este sentido, Scania mantiene su apuesta y trabaja estrechamente con nuestros carroceros nacionales para ofrecer las mejores soluciones de especialización de sus productos.

Gama renovada

Una de las novedades relevantes es la incorporación de la nueva cadena cinemática Super 13 en los bastidores de la marca. Esta probada serie de motores ya ha demostrado su alta eficiencia y fiabilidad, dado que lleva varios años incorporada en la gama de camiones de la firma.

Destaca la adopción de una culata única con mayor robustez constructiva; un nuevo freno de compresión con mayor potencia integrado en la culata, y la mejora de la eficiencia del turbocompresor en el cual, se ha invertido el sentido de rotación de la turbina. Todo ello junto a un ciclo de combustión optimizado mediante una admisión y escape revisados, así como al intercambio de gases mejorado. Además, varios componentes del conjunto han sido redistribuidos sumando mayor eficacia, creando dos zonas de temperatura diferenciadas en el vano motor. Su avanzada tecnología mejora el nivel de prestaciones con el aumento de los niveles de potencia y par, reduciendo el consumo hasta un 8% respecto al anterior motor de 13 litros, al que sustituye.

Otra de las primicias la conforma la llegada del nuevo motor Super 11 de cinco cilindros en línea, llamado a sustituir de forma más eficiente al actual motor de 9 litros. Esta nueva cadena cinemática sirve de base para dar la cobertura más acertada a los más variados nichos de mercado en ámbito suburbano e interurbano donde las prestaciones del motor de 13 litros pueden resultar excesivas. En este caso, el ahorro de combustible puede alcanzar el 10%.

Ambas mecánicas, disponibles de diversos niveles de potencia, están preparadas para funcionar con HVO, y sirven de base para la incorporación de hibridación ligera (MHEV) si así lo requiere el cliente.



Servicios conectividad

La filosofía de Scania va mucho más allá de entregar un nuevo vehículo a sus clientes. Por ello, la marca ofrece un eficaz servicio postventa mediante una serie de distintos paquetes o contratos de mantenimiento con los que da una completa cobertura a los operadores en busca de garantizar el mejor asesoramiento y la máxima disponibilidad de los vehículos. Además, se encuentra disponible una serie de herramientas digitales y aplicaciones de gestión de flota y gestión de taller para ordenadores y dispositivos móviles, encaminadas a optimizar la utilización de cada vehículo. Estas aplicaciones permiten hacer un seguimiento en línea de cada autobús, programar los intervalos de mantenimiento, etc.

Adicionalmente con My Scania, la plataforma para clientes de servicios digitales de Scania, se puede realizar un seguimiento de la posición de los vehículos, controlar su rendimiento, consultar el informe medioambiental, etc. Zonas geolocalizada.

La marca sueca permite el control de gestión de zonas geolocalizadas para vehículos eléctricos e híbridos, que incluye la limitación de velocidad mediante GPS y la programación del sistema de funcionamiento del autobús (modo combustión o eléctrico), dentro de zonas urbanas sensibles u otras más específicas.

formación conductores

Las nuevas ayudas a la conducción y la cada vez más pesada carga tecnológica de los vehículos, hace imprescindible mostrar a los conductores el funcionamiento de los nuevos sistemas para alcanzar el máximo rendimiento de cada autobús.

En este sentido, Scania dispone de programas de formación específica para formadores y conductores, así como la realización de un seguimiento de los mismos, con el objetivo de ofrecer los mejores consejos en busca de la excelencia en el manejo de los vehículos.

Además, el completo sistema de apoyo a la conducción Scania Driving Score se perfila como un gran aliado de los conductores, proporcionando consejos de utilización para conseguir una conducción segura, precisa, y un óptimo consumo de combustible

La compañía refuerza su propuesta de valor con servicios de mantenimiento, conectividad avanzada y formación de conductores para maximizar la rentabilidad del cliente.



La marca sueca despliega una completa batería de novedades mecánicas, soluciones híbridas y eléctricas, y herramientas de conectividad para optimizar el rendimiento operativo del autobús.

chasis híbrido enchufable

Dentro de la incertidumbre actual sobre cuál será la dirección en el segmento de largo recorrido, Scania se desmarca con una solución híbrida enchufable que, sin duda alguna, servirá de puente y transición hacia una futura electrificación total de su producto.

El nuevo chasis híbrido enchufable (PHEV) combina el nuevo motor de combustión Super 13, al que se suma dos motores eléctricos de 145Kw y un paquete de baterías de fabricación propia de 89Kwh. En su conjunto, el nuevo sistema permite una autonomía totalmente eléctrica de 51 km, ideal para tramos urbanos con restricción de emisiones. Esta tecnología mantiene el rendimiento y la autonomía de un motor convencional para largo recorrido ofreciendo el mayor confort y una conducción silenciosa. Finalmente, no podemos dejar de lado el importante ahorro de combustible y emisiones de hasta el 40%, con unas medias de consumo entorno a los 16-19 litros. Cabe destacar la posibilidad de homologación del vehículo final en clase II o clase III.

Durante la presentación tuvimos ocasión de rodar dentro del circuito a los mandos de este nuevo chasis con carrocería Irizar i6S Efficient en versión tres ejes y 14 m, el cual nos transmitió las mejores sensaciones al volante. Irizar por su parte ha hecho un trabajo relevante para adaptarse a esta innovadora mecánica, incluso modificando su habitual sistema de climatización para la ocasión.

SCANIA TOURING

Aunque Scania apuesta firmemente por la combinación de sus chasis con cualquier tipo de carrocería de nuestro país, seguirá ofertando su vehículo completo Scania Touring. El autocar goza actualmente de una plena madurez constructiva, ensamblado sobre el chasis de combustión serie K de última generación, el vehículo presenta diversas mejoras como la adopción de un nuevo puesto de mando, o el desplazamiento de la puerta central, que ahora puede estar más cerca del eje trasero, permitiendo un aumento del área de acceso a bodegas de equipaje por el lado derecho del vehículo.

El Scania Touring dispone de varias longitudes y ahora se puede solicitar con la segunda puerta detrás del eje trasero, e igualmente con distintas posiciones del elevador para personas con movilidad reducida.

Durante la prueba dinámica en circuito, su comportamiento no nos ha defraudado, siendo acorde e incluso mejorando lo que ya conocíamos, se trata de un vehículo muy honesto, con buenas prestaciones y muy cómodo en su manejo.

La incorporación de los motores Super 13 y Super 11 mejora prestaciones y reduce el consumo hasta en un 10%, consolidando la apuesta de Scania por la eficiencia.





otras variantes

Scania aprovechó la muestra para mostrarnos distintas versiones de producto para casi todos los segmentos de mercado:

CHASIS BEV – LOW ENTRY

Con 445 kWh de potencia en versión interurbana low entry, se mostró un vehículo completamente eléctrico clase II de 12m con la innovadora carrocería 75CS de Castrosua, dotado de 45 plazas sentadas con distribución interior adaptada a PMRs, según especificaciones del Consorcio de Transportes de Madrid.

CHASIS BEV – PISO ALTO

Variante completamente eléctrica en combinación de la novedosa carrocería C21 de Unvi. Con una potencia de 356 kWh, y el conjunto de baterías montadas en la parte inferior del vehículo, el fabricante gallego ofrece un vehículo interurbano de piso alto con 47 + 1 asientos.

CHASIS MHEV – PISO ALTO

Ésta novedosa versión del chasis K con hibridación ligera (MHEV), combina un potente motor de combustión de 410 CV, con un sistema de recuperación y almacenamiento de energía para ser posteriormente empleada en diversos sistemas del vehículo. En este caso Castrosua con su polivalente Magnus SE, ha construido un vehículo interurbano de 15 metros en versión piso alto y dotado de 63 + 38 plazas, con maletero inferior y dotado de elevador PMR.